

**OFFERTA DI VENDITA PER IMMOBILE RESIDENZIALE (N° PRATICA: 8342)**

Stampa per cliente - Data: 18-04-2026 10:47

|                              |              |                                   |                  |
|------------------------------|--------------|-----------------------------------|------------------|
| Zona:                        | Legnago      | Prezzo:                           | € 69.000,00      |
| Classe energetica:           | E            | Indice di prestazione energetica: | 121,07 KWH/m2    |
| <b>Informazioni generali</b> |              |                                   |                  |
| Tipologia:                   | Appartamento | Piano immobile:                   | Secondo          |
| Data consegna:               |              | Stato consegna:                   | Semi-ammobiliato |
| MQ:                          | 80           | Anno costruzione:                 | 1970             |
| <b>Informazioni edificio</b> |              |                                   |                  |
| Video citofono:              | No           | Portineria:                       | No               |
| <b>Accessori</b>             |              |                                   |                  |
| Camere:                      | 2            | Nr. bagni:                        | 1                |
| Tipo riscaldamento:          | Autonomo     | Cucina:                           | A vista          |
| Taverna:                     | No           | Mansarda:                         | No               |
| Nr. terrazzi:                | 0            | Nr. balconi:                      | 2                |
| Nr. ripostigli:              | 2            | Soffitta:                         | No               |
| Giardino:                    | Nessuno      | Cantina:                          | Si               |
| Garage:                      | singolo      |                                   |                  |
| Sala da pranzo:              | Si           | Studio:                           | Si               |
| Lavanderia:                  | No           | Ascensore:                        | No               |
| Condizionatore:              | Non presente | Caldaia:                          | esterna          |
| Antifurto:                   | Non presente | Portone:                          | Si               |
| Spese condominiali mensili:  | € 10,00      |                                   |                  |

**Descrizione**

Porto di Legnago (VR) - Appartamento totalmente ristrutturato nel 2004 di ingresso su ampia e luminosa zona giorno servita da balcone, camera matrimoniale con balconcino, camera singola ampia e bagno finestrato. Completano la proprietà due cantine al piano semi-interrato ed un garage. <br />

Appartamento posto al secondo ed ultimo piano; spese condominiali pari ad € 10,00 al mese.

**PREZZO: € 69.000,00**

Immagini dell'immobile

